

سؤالات امتحان نهایی درس : ماشین آلات سرامیک	رشته : سرامیک	ساعت شروع : ۸ صبح	مدت امتحان : ۶۰ دقیقه
نام و نام خانوادگی :	پایه: سوم آموزش متوسطه	تاریخ امتحان: ۹۵/۶/۸	تعداد صفحه: ۱
دانش آموزان و داوطلبان آزاد سراسر کشور در نوبت شهریور ماه سال ۱۳۹۵		مرکز سنجش آموزش و پرورش http://aee.medu.ir	

ردیف	سؤالات	نمره
۱	اجزای ماشین آلات را نام ببرید.	۱
۲	در مورد سرچرخ (کلگی) در چرخ کوزه گری (سفالگری) سوالات زیر را پاسخ دهید: الف: دو مورد از جنس سرچرخ را نام ببرید. ب: علت شیاردار ساختن سرچرخ را توضیح دهید.	۲
۳	سه مورد از انواع سنگ شکن ها را نام ببرید.	۱/۵
۴	مهم ترین و عمده ترین مشکل در آهنرباهای موقت، می باشد.	۰/۵
۵	انواع اکسترودر را نام ببرید، و برای هر مورد یک محصول را مثال بزنید.	۲
۶	روش شکل دهی جولی را توضیح دهید و یک مورد مثال بزنید.	۱/۵
۷	علت اهمیت سرعت نسبی در رولرهد قالب گچی چیست؟	۱
۸	انواع پرس ها را نام ببرید.	۱
۹	برای جلوگیری از سایش قالب در پرس چه اقدامی باید انجام داد؟	۱
۱۰	چند نوع منبع برای تامین انرژی حرارتی در خشک کن ها وجود دارد؟ (فقط نام ببرید)	۱
۱۱	نحوه چیدن قطعات در خشک کن های متناوب را بنویسید.	۲
۱۲	دو مورد از مزیت های خشک کن مداوم نسبت به خشک کن متناوب را بنویسید.	۱
۱۳	انگوب را تعریف کنید.	۱
۱۴	دو مورد از دلایل بوجود آمدن ترک مویی در لعاب را بنویسید.	۱
۱۵	روش های اعمال انگوب و لعاب را نام ببرید.	۱/۵
۱۶	انواع روش سیلک اسکرین را فقط نام ببرید.	۱
	«موفق و سربلند باشید»	جمع نمرات
		۲۰

ساعت شروع: ۸ صبح	رشته: سرامیک	راهنمای تصحیح سؤالات امتحان نهایی درس: ماشین آلات سرامیک
تعداد صفحه: ۱	تاریخ امتحان: ۹۵/۶/۸	پایه: سوم متوسطه
مرکز سنجش آموزش و پرورش http://aee.medu.ir		دانش آموزان و داوطلبان آزاد سراسر کشور در نوبت شهریور ماه سال ۱۳۹۵

ردیف	راهنمای تصحیح	نمره
۱	۱- اجزای ساکن (۰/۵ نمره) ۲- اجزای متحرک (۰/۵ نمره)	۱
۲	الف: آلومینیوم - برنج - سفال پخته و به طور کلی غیر آهنی دو مورد و هر کدام (۰/۵ نمره) ب: سرچرخ را شیاردار می سازند تا قطعه بر روی آن تثبیت شود و به هنگام شکل دادن قطعه ی گل روی سر چرخ سر نخورد. (۱ نمره)	۲
۳	۱- سنگ شکن های فکی ۲- سنگ شکن های ژیراتوری ۳- سنگ شکن های چکشی هر کدام (۰/۵ نمره)	۱/۵
۴	قطع ناگهانی برق	۰/۵
۵	۱- اکسترودر افقی (۰/۵ نمره) مانند: آجرهای ساختمانی - ستون گلی یک مورد (۰/۵ نمره) ۲- اکسترودر عمودی (۰/۵ نمره) مانند: تولید قطعات بلند - لوله های آب و فاضلاب - شمش مفره های بزرگ الکتریکی یک مورد (۰/۵ نمره)	۲
۶	شکل دادن قطعات سرامیکی که قسمت داخلی توسط شابلون دستگاه جولی و قسمت بیرونی آن توسط قالب گچی شکل داده می شود. (۱ نمره) مانند فنجان (۰/۵ نمره)	۱/۵
۷	زیرا سرعت نسبی بیش از حد مجاز باعث باز شدن بافت گل می شود و ترک در قطعه بوجود می آید و همچنین سرعت نسبی کمتر از حد مجاز موجب می شود که گل شکل نگیرد.	۱
۸	۱- پرس معمولی (۰/۵ نمره) ۲- پرس ایزواستاتیک (۰/۵ نمره)	۱
۹	آن را با یک آستری (پوشش داخلی) قابل تعویض پوشش می دهند.	۱
۱۰	۱- منبع حرارتی جزئی از خشک کن (۰/۵ نمره) ۲- منبع حرارتی مستقل از خشک کن (۰/۵ نمره)	۱
۱۱	قطعات بزرگ در کف خشک کن و قطعات کوچکتر بر روی صفحات (فلزی) قرار داده می شود.	۲
۱۲	۱- مصرف انرژی کمتر نسبت به خشک کن های متناوب (۰/۵ نمره) ۲- ظرفیت بالای خشک کن های مداوم (۰/۵ نمره)	۱
۱۳	دوغابی سفید پخت که از ترکیب بدنه و کمی لعاب ساخته می شود و به منظور پوشاندن رنگ نامطلوب سطح بدنه های غیر سفید پخت آورده می شود.	۱
۱۴	۱- زبره (مانده روی الک) بیش از حد ۲- دمای نامناسب سطح کاشی ۳- روانسازی نامناسب دو مورد هر کدام (۰/۵ نمره)	۱
۱۵	۱- آبشار بل ۲- گریز از مرکز (دیسک گردان) ۳- پاشیدن (اسپری) هر کدام (۰/۵ نمره)	۱/۵
۱۶	۱- تخت ۲- چرخان هر کدام (۰/۵ نمره)	۱
جمع نمرات		۲۰